



Per le tue urgenze richiedi

SPEEDY
12-24

Servizio di consegna rapido
informazioni presso
la Tecnometalsystem



**CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE
NORMA UNI ENV 1627:2011**

sistema per persiane orientabili
in acciaio

sistema SECURITY 60

**Progetto e sistema
orientabile brevettato**



Il Sistema **SECURITY60** è uno dei fiori all'occhiello della TMS: l'azienda ha superato il limite della scarsa funzionalità dell'infilso in acciaio, progettando il *primo* sistema-persiana con lamelle orientabili oscuranti presente sul mercato italiano e coniugando l'affidabilità dell'acciaio con un aspetto esteriore raffinato ed elegante.

Il Sistema **SECURITY 60** è dotato di certificazione CE secondo la norma UNI EN 13659.

Il Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG** è dotato di "Certificazione all'Antieffrazione in classe 3 secondo la norma UNI ENV 1627/1630:2011"

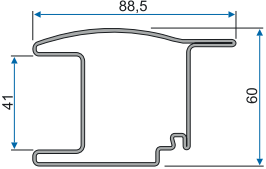
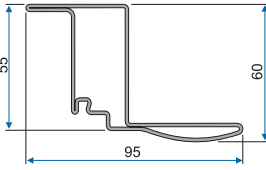
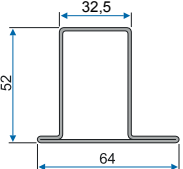
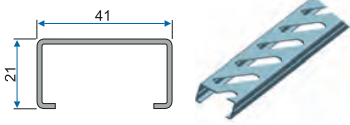
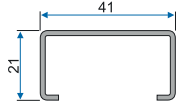
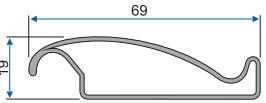
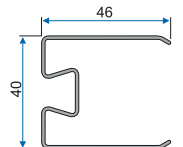
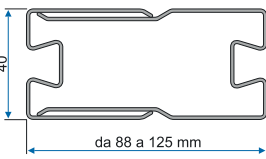
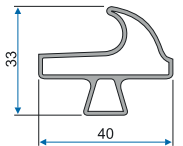
Si presenta in diverse versioni:

- Sistema **SECURITY 60** versione **STRONG - CLASSE 2**, con sistema SBK e molla blocco-tappo;
- Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG 1 - CLASSE 3** con barra Ø12 in acciaio temprato e molla blocco-tappo;
- Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG 2 - CLASSE 3**, con barra Ø12 in acciaio e molla blocco-tappo;
- Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG 3 - CLASSE 3**, con sistema SBK e barra Ø 12 in acciaio.

La presente documentazione è stata redatta a cura della Tecnometalsystem srl. La società declina ogni responsabilità per produzioni effettuate fuori dalle proprie indicazioni senza seguire le regole dell'arte. Si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti quelle modifiche che riterrà utili e necessarie, senza vincolo di informazione preventiva. Deve essere cura del serramentista accertarsi che le note tecniche in suo possesso siano l'ultima edizione e comunque rispondenti al prodotto da realizzare.

Profili per persiana in acciaio

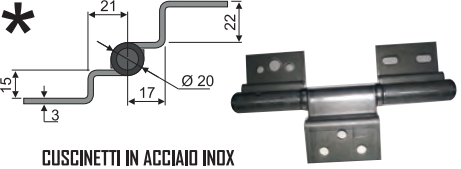
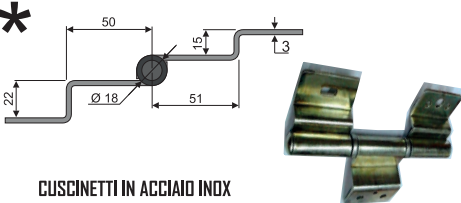


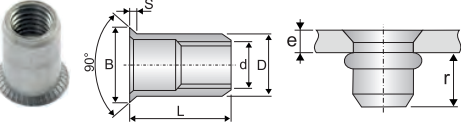




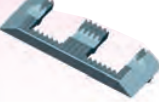

Progetto e sistema orientabile brevettato

DISEGNO (mm)	DESCRIZIONE	COD. ART.	SPESSORE (mm)
	Profilo ANTA	PAZA01	1,5
	Profilo TELAIO	PAZT01	1,5
	Profilo INVERSIONE	PAZI01	1,5
	Profilo MONTANTE ASOLATO OVALINA 50x10	PAZM04 DX/SX	1,5
	Profilo MONTANTE NON ASOLATO	PAZM03	1,5
	Profilo LAMELLA F60	PAZL01	1,2
	Profilo FASCIA	PAZF02	1,2
	Profili FASCIA ACCOPPIATA TELESCOPICA	PAZFA01	1,2
	Profilo COMPENSATORE in alluminio	PR68	1,2

Lunghezza barre: 6 ml

Accessori per persiana in acciaio

PROGETTO E SISTEMA ORIENTABILE BREVETTATO

DISEGNO (mm)	DESCRIZIONE	COD. ART.	MATERIALE (Finitura)
 <p>CUSCINETTI IN ACCIAIO INOX</p>	Cerniera tre ALI DX - Acciaio Zincato	AJ09-DXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera tre ALI SX - Acciaio Zincato	AJ09-SXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera tre ALI DX - Acciaio Inox	AJ09-DXI	Acciaio (INOX)
	Cerniera tre ALI SX - Acciaio Inox	AJ09-SXI	Acciaio (INOX)
 <p>CUSCINETTI IN ACCIAIO INOX</p>	Cerniera collo alto DX - Acciaio Zincato	AJ02-DXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera collo alto SX - Acciaio Zincato	AJ02-SXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera collo alto DX - Acciaio INOX	AJ02-DXI	Acciaio (INOX)
	Cerniera collo alto SX - Acciaio INOX	AJ02-SXI	Acciaio (INOX)
	Rostro Parastrappo M8x15 - Chiave 17	1011Z	Acciaio (zincato)
		1011I	Acciaio (INOX)
	Vite testa cilindrica impronta a croce M8x16	1017	Acciaio (zincato)
		1018	Acciaio (INOX)
	Inserto Filettato M8 Testa svasata Dimensioni (mm): D=10,9; B=14; S=1,5; L=16,5; e=1,5-3,8; r=9,2-10,2	1013	Acciaio (zincato)
	Tappo Copertura Foro Rostro Diametro:25mm - Profondità:10mm	1012	Polipropilene
	Tappo Anta Security (DX-SX)	AK-T01	Zama (Zincato)
	Tappo Inversione Liscio Security (DX-SX)	AK-T02	Zama (Zincato)
	Tappo Inversione con aletta di battuta Security (DX-SX)	AK-T03	Zama (Zincato)
	Tappo Fascia Security	AK-292W3V6	Plastica (Verniciabile e Resistente a 290° C)
	Guarnizione 9,5x12	GU 541	EPDM (Nero)
		GU 542	Silicone (Nero)

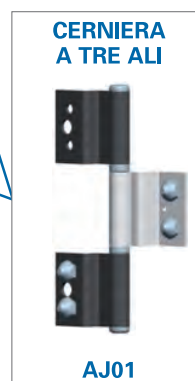
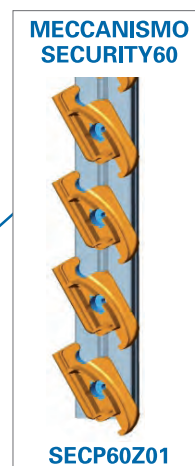
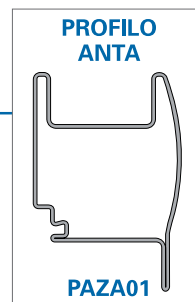
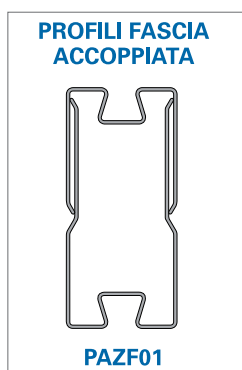
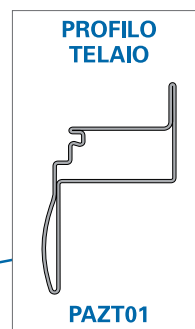
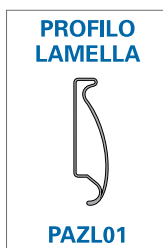
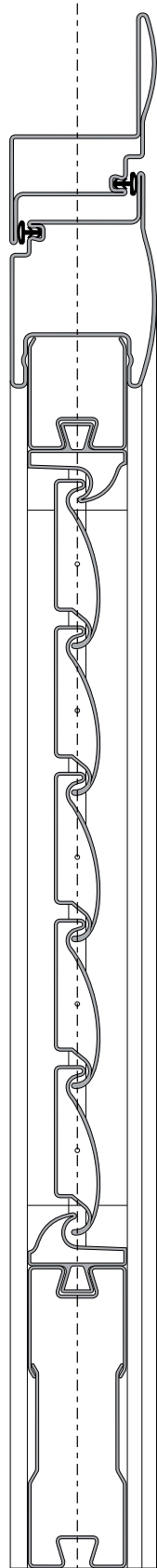
(*) Richiedere a TMS disegni per lavorazioni da eseguire sui profili per assemblaggio cerniere

(***) Modalità di assemblaggio a pag. 24



PROFILI

ACCESSORI



Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione **STRONG** - CLASSE 2: Sistema SBK con MOLLA BLOCCO-TAPPO

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi figure 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio



Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi figure 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta



Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi figure 3.1 e 3.2)

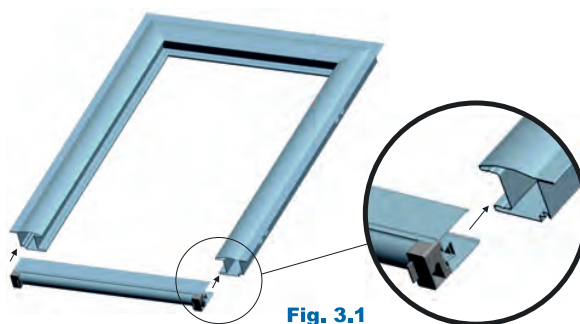


Fig. 3.1

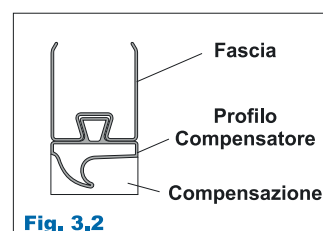


Fig. 3.2

FASE 4

Inserire il meccanismo DX e SX facendolo scattare nell'anta e spingendolo fino in battuta sul compensatore (vedi figure 4.1, 4.2 e 4.3)



Fig. 4.1

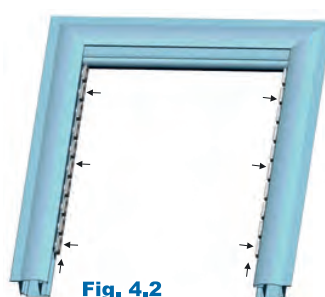


Fig. 4.2

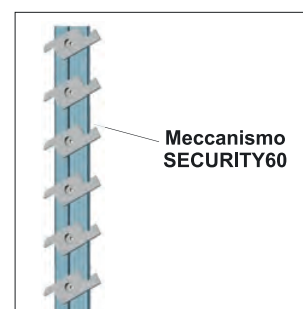


Fig. 4.3

FASE 5

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 5.1)

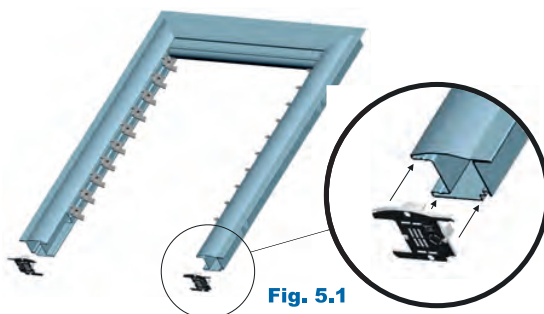


Fig. 5.1

FASE 6

Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 6.1 e 6.2)

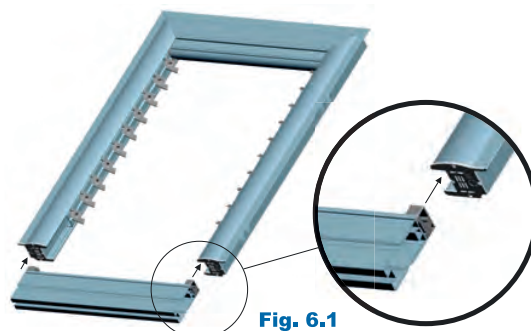


Fig. 6.1

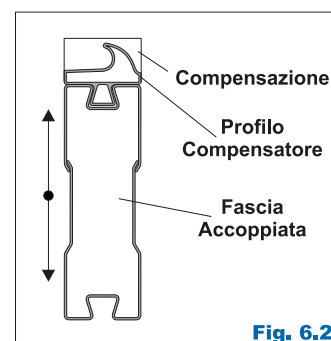


Fig. 6.2

FASE 7

A questo punto inserire una ad una le lamelle premontate con i tappi portalamelle alle estremità.

Versione STRONG - CLASSE 2: Sistema SBK con MOLLA BLOCCO-TAPPO

Il sistema SECURITY60 versione STRONG, permette il montaggio del sistema finestra a telaio chiuso, utilizzando il sistema SBK e la molla blocco-tappo. Si consiglia, al fine di non facilitare lo scasso, di montare il sistema SBK ogni 3 lamelle, intervallando il suo montaggio con il sistema molla-blocco-tappo.

INSERIMENTO LAMELLA mediante SISTEMA SBK**FASE 1**

Una volta assemblata la finestra/balcone, assemblare il sistema SBK sul tappo portalamella DX e SX con le viti in dotazione (vedi fig. 1.1)

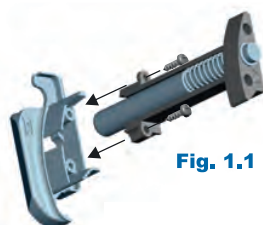


Fig. 1.1

SBK Fe 60

Cod. Art.
AK-SBKFe60**FASE 2**

Inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinta di taglio) i tappi portalamella con il sistema SBK preassemblato (vedi fig. 2.1)

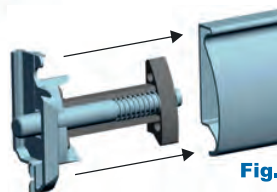


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante, tenendo schiacciato il perno secondo la figura, fino allo scatto del perno nella sua sede, cosa che ne indica il corretto inserimento (vedi fig. 3.1)

N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo.

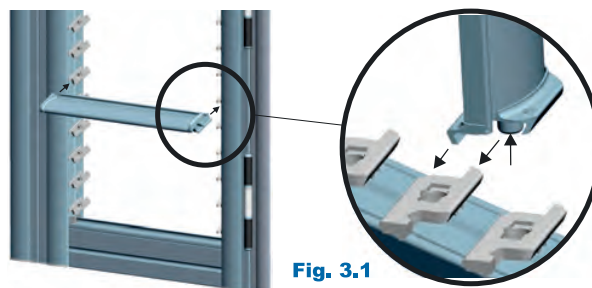


Fig. 3.1

INSERIMENTO LAMELLA mediante MOLLA BLOCCO TAPPO**FASE 1**

Una volta assemblata la finestra /balcone, inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinta di taglio) i tappi portalamella (vedi fig. 1.1).



Fig. 1.1

Molla
blocco-tappoCod. Art.
1002**FASE 2**

Inserire nella sede predisposta del tappo montante, sia sul meccanismo DX che sul meccanismo SX, la molla blocco-tappo nel verso indicato in figura 2.1.

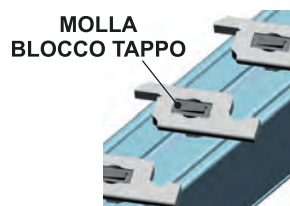


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante secondo la figura fino allo scatto della molla che ne indica il corretto inserimento (vedi fig. 3.1)

N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo.

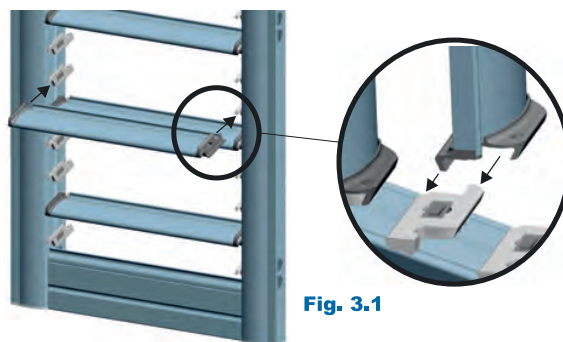


Fig. 3.1

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore.

Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione EXTRA-STRONG 1: Barra in acciaio Temprato Ø12 con Molla Blocco-Tappo CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi fig. 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio

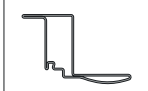


Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi fig. 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta

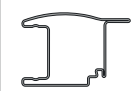


Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi fig. 3.1 e 3.2)

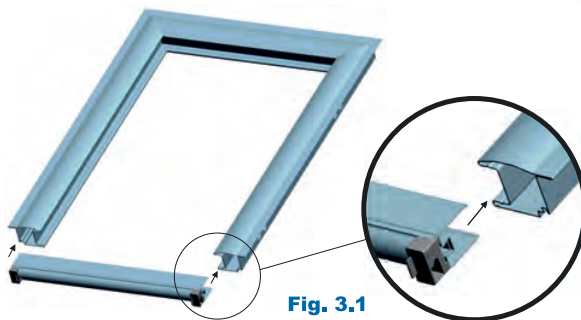


Fig. 3.1

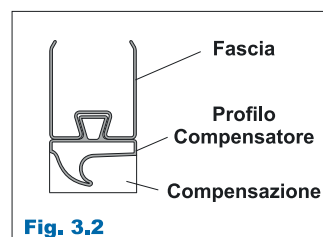


Fig. 3.2

Il sistema SECURITY60 versione EXTRA-STRONG 1, che utilizza, la barra in acciaio Temprato Ø12 e la molla blocco tappo, dona al sistema un alto grado di sicurezza grazie alla barra in acciaio temprato che risiede all'interno della lamella e soprattutto nella sede dell'anta che accoglie il meccanismo. E' necessario, al fine di ottenere l'infisso in classe 3, di montare la barra in acciaio temprato ogni 3 lamelle, intervallando il suo montaggio con il sistema molla blocco-tappo.

FASE 4

Inserire il tappo portalamelle sul tappo montante sia a DX che a SX dove si desidera montare la barra in acciaio. Inserire dall'alto la barra e la lamella su un meccanismo e chiudere il tutto appoggiando dall'alto l'altro meccanismo (vedi fig. 4.1, 4.2 e 4.3)

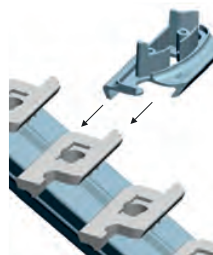


Fig. 4.1

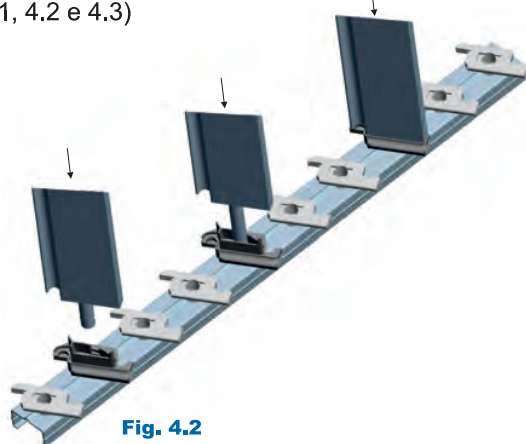


Fig. 4.2



Fig. 4.3

FASE 5

Inserire a infilo dalla parte inferiore, il pannello così ottenuto, spingendolo fino ad andare in battuta sul tappo compensatore. Al termine di questa fase verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 5.1 e 5.2)



Fig. 5.1



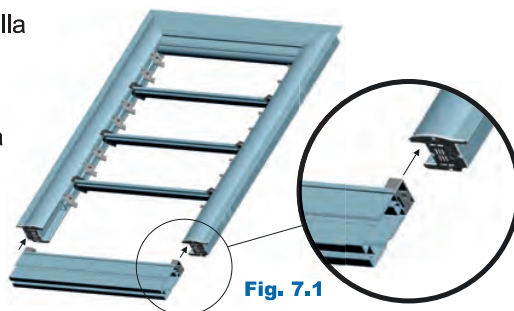
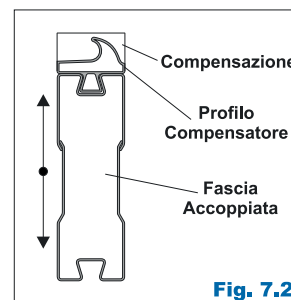
Fig. 5.2

FASE 6

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 6.1)

**Fig. 6.1****FASE 7**

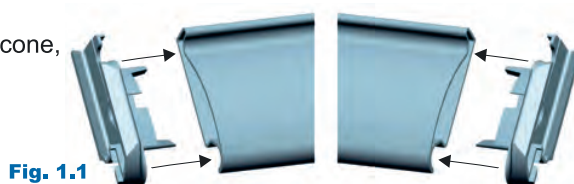
Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 7.1 e 7.2)

**Fig. 7.1****Fig. 7.2****FASE 8**

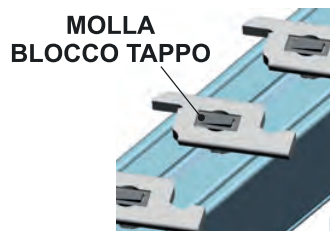
A questo punto inserire una ad una le lamelle rimanenti, premontate con i tappi portalamelle alle estremità mediante molla blocco-tappo.

INSERIMENTO LAMELLA mediante MOLLA BLOCCO TAPPO**FASE 1**

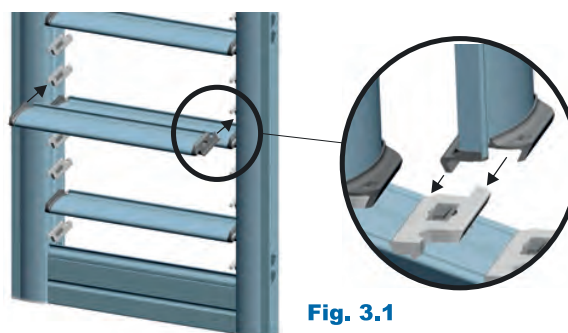
Una volta assemblata la finestra/balcone, inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinto taglio) i tappi portalamelle (vedi fig. 1.1)

**Fig. 1.1****FASE 2**

Inserire nella sede predisposta del tappo montante, sia sul meccanismo DX che sul meccanismo SX, la molla blocco-tappo nel verso indicato in figura 2.1.

**Fig. 2.1****FASE 3**

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante secondo la figura fino allo scatto della molla che ne indica il corretto inserimento.
N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 3.1)

**Fig. 3.1**

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore. Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione EXTRA-STRONG 2: Barra in acciaio Ø12 con Molla Blocco-Tappo CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi fig. 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio

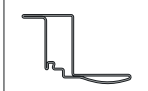


Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi fig. 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta

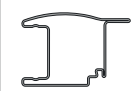


Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi fig. 3.1 e 3.2)

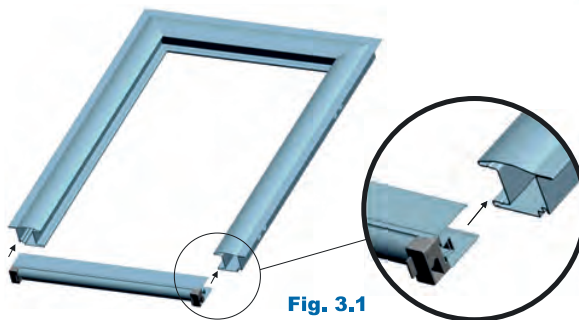


Fig. 3.1

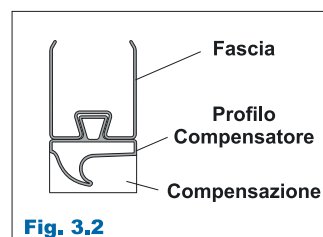


Fig. 3.2

Il sistema SECURITY60 versione EXTRA-STRONG 2, che utilizza, la barra in acciaio Ø12 e la molla blocco tappo, dona al sistema un alto grado di sicurezza grazie alla barra in acciaio che risiede all'interno della lamella e soprattutto nella sede dell'anta che accoglie il meccanismo. E' necessario, al fine di ottenere l'infisso in classe 3, montare la barra in acciaio alternandola nella misura di una e una con il montaggio del sistema molla blocco-tappo.

FASE 4

Inserire il tappo portalamelle sul tappo montante sia a DX che a SX dove si desidera montare la barra in acciaio. Inserire dall'alto la barra e la lamella su un meccanismo e chiudere il tutto appoggiando dall'alto l'altro meccanismo (vedi fig. 4.1, 4.2 e 4.3)

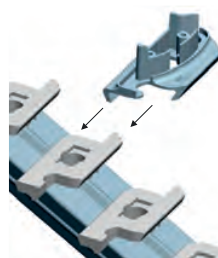


Fig. 4.1

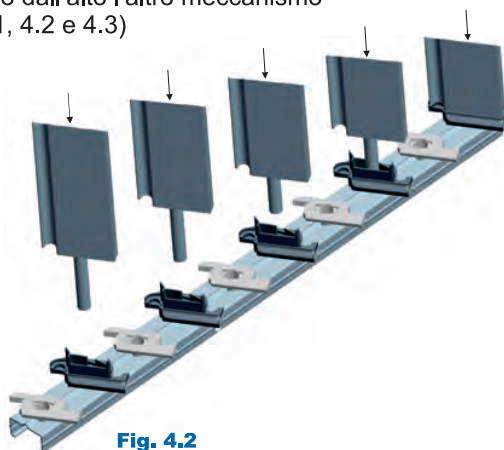


Fig. 4.2



Fig. 4.3

FASE 5

Inserire a infilo dalla parte inferiore, il pannello così ottenuto, spingendolo fino ad andare in battuta sul tappo compensatore. Al termine di questa fase verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 5.1 e 5.2)



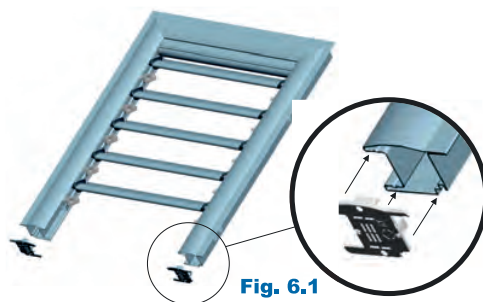
Fig. 5.1



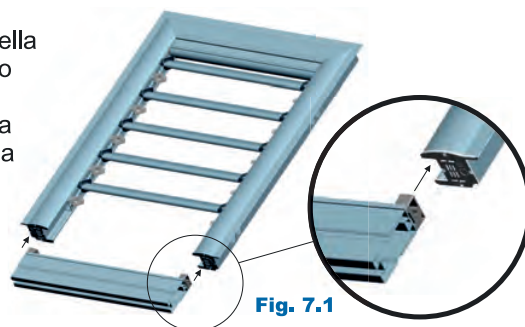
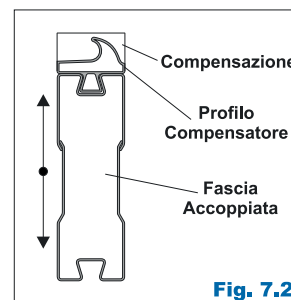
Fig. 5.2

FASE 6

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 6.1)

**Fig. 6.1****FASE 7**

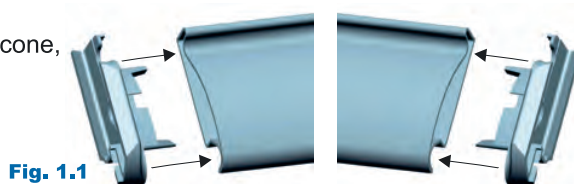
Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 7.1 e 7.2)

**Fig. 7.1****Fig. 7.2****FASE 8**

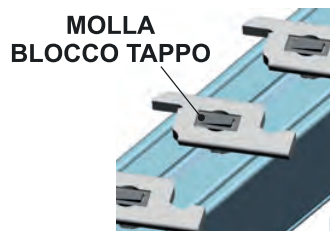
A questo punto inserire una ad una le lamelle rimanenti, premontate con i tappi portalamelle alle estremità, e bloccarle mediante il sistema molla blocco-tappo.

INSERIMENTO LAMELLA mediante MOLLA BLOCCO TAPPO**FASE 1**

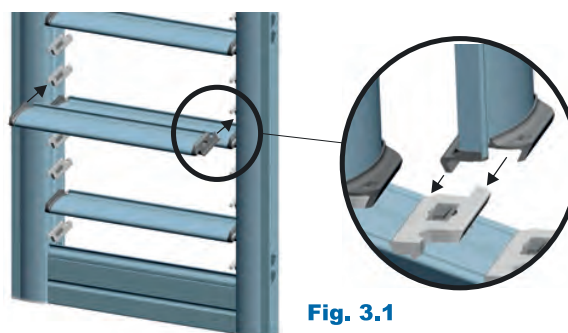
Una volta assemblata la finestra/balcone, inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinto taglio) i tappi portalamelle (vedi fig. 1.1)

**Fig. 1.1****FASE 2**

Inserire nella sede predisposta del tappo montante, sia sul meccanismo DX che sul meccanismo SX, la molla blocco-tappo nel verso indicato in figura 2.1.

**Fig. 2.1****FASE 3**

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante secondo la figura fino allo scatto della molla che ne indica il corretto inserimento.
N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 3.1)

**Fig. 3.1**

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore. Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione EXTRA-STRONG 3: Barra in acciaio Ø12 con sistema SBK

CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi fig. 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio

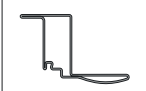


Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi fig. 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta

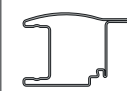


Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi fig. 3.1 e 3.2)

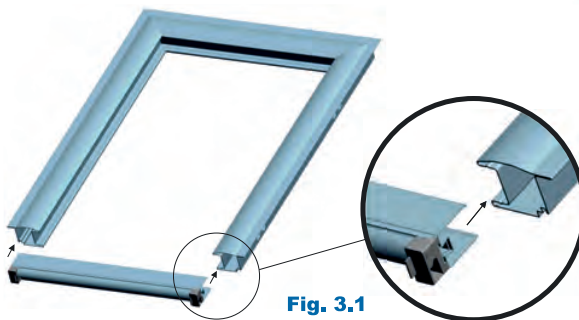


Fig. 3.1

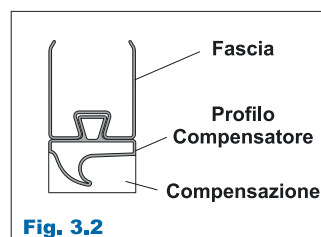


Fig. 3.2

Il sistema SECURITY60 versione EXTRA-STRONG 3, che utilizza, la barra in acciaio Ø12 e il sistema SBK, dona al sistema un alto grado di sicurezza grazie alla barra in acciaio che risiede all'interno della lamella e soprattutto nella sede dell'anta che accoglie il meccanismo. E' necessario, al fine di ottenere l'infisso in classe 3, montare la barra in acciaio alternandola nella misura di una e una con il montaggio del sistema SBK.

FASE 4

Inserire il tappo portalamelle sul tappo montante sia a DX che a SX dove si desidera montare la barra in acciaio. Inserire dall'alto la barra e la lamella su un meccanismo e chiudere il tutto appoggiando dall'alto l'altro meccanismo (vedi fig. 4.1, 4.2 e 4.3)

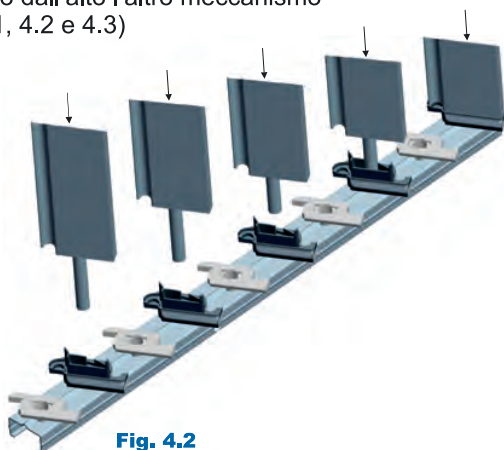


Fig. 4.2

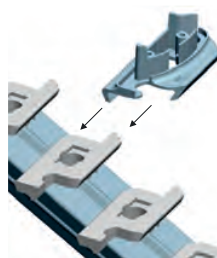


Fig. 4.1



Fig. 4.3

FASE 5

Inserire a infilo dalla parte inferiore, il pannello così ottenuto, spingendolo fino ad andare in battuta sul tappo compensatore. Al termine di questa fase verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 5.1 e 5.2)



Fig. 5.1



Fig. 5.2

FASE 6

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 6.1)



Fig. 6.1

FASE 7

Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 7.1 e 7.2)

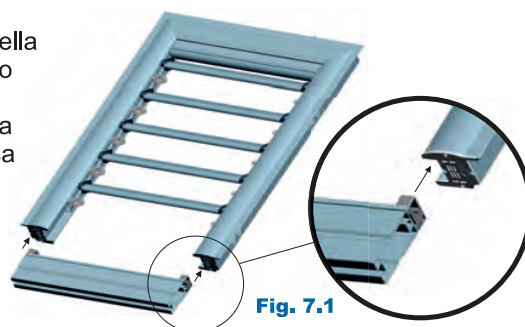


Fig. 7.1

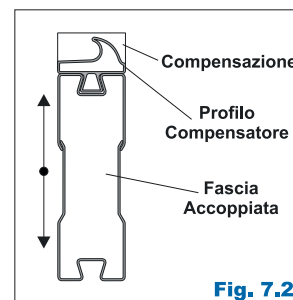


Fig. 7.2

FASE 8

A questo punto inserire una ad una le lamelle rimanenti, premontate con i tappi portalamelle alle estremità, mediante il sistema SBK.

INSERIMENTO LAMELLA mediante SISTEMA SBK

FASE 1

Una volta assemblata la finestra/balcone, assemblare il sistema SBK sul tappo portalamella DX e SX con le viti in dotazione (vedi fig. 1.1)

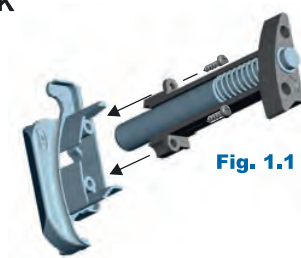


Fig. 1.1



FASE 2

Inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinta di taglio) i tappi portalamelle con il sistema SBK preassemblato (vedi fig. 2.1)

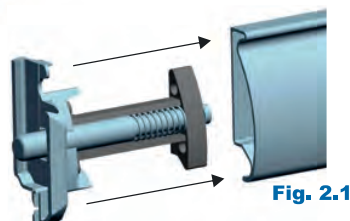


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante, tenendo schiacciato il perno secondo la figura, fino allo scatto del perno nella sua sede, cosa che ne indica il corretto inserimento (vedi fig. 3.1)

N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo.

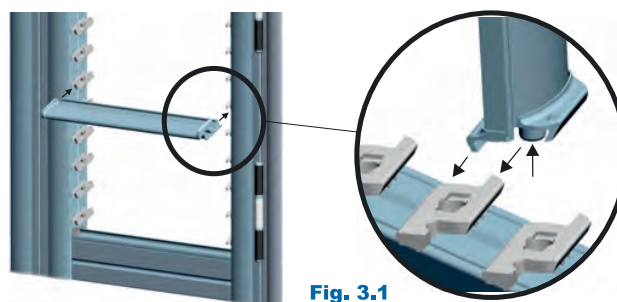


Fig. 3.1

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore. Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Meccanismo orientabile per persiana in acciaio

Una delle principali innovazioni pensate per il sistema SECURITY 60 è la “Molla Ammortizzatore”. Grazie alla sua funzione, è possibile recuperare i leggeri svirgolamenti e incurvatures dei profili, presenti in maniera fisiologica su tutti i tipi di profili all'aumentare della lunghezza; è, inoltre possibile recuperare piccoli errori sul taglio della lamella (vedi fig. 1,2 e 3).



MOLLA AMMORTIZZATORE



Cod. Art.
K292W6

MOLLA AMMORTIZZATORE PREMONTATA



Fig. 1

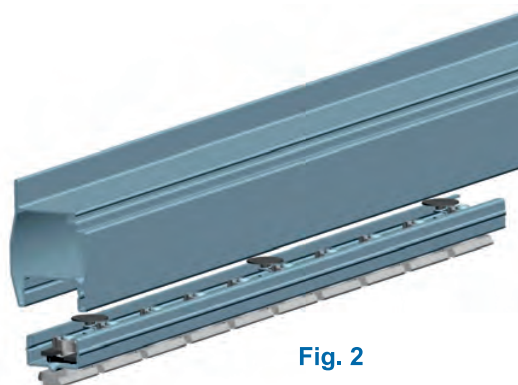


Fig. 2

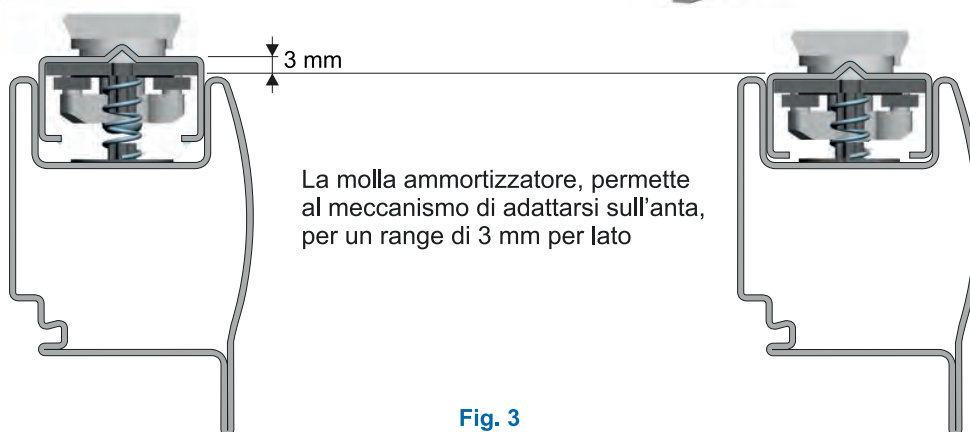
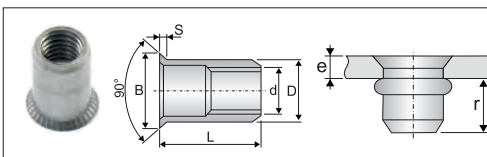


Fig. 3

Modalità di
assemblaggio
Inserto filettato
(Cod. Art. 1013)



Inserto Filettato M8 Testa svasata
Dimensioni (mm): D=10,9; B=14;
S=1,5; L=16,5; e=1,5-3,8; r=9,2-10,2

Gli inserti filettati vanno montati al fine di fissare le cerniere; è necessario eseguire foro Ø11 mm, successivamente eseguire svasatura con un utensile svasatore a 90°, inserire l'inserto nel foro svasato appena eseguito e verificare che il piano superiore dello stesso sia posizionato in linea con la superficie del profilo; a questo punto, fissare l'inserto con apposita rivettatrice.

Si consiglia, per il fissaggio dei tappi inversione e anta, (Cod. AK-T01, AK-T02 e AK-T03) oltre all'assemblaggio standard riportato nelle istruzioni di montaggio, di fissare ulteriormente gli stessi secondo le modalità riportate di seguito:

- Eseguire foro Ø3,5 mm sul Tappo e sul profilo in modo che nell'assemblaggio i due fori si sovrappongano;
- Inserire e fissare Rivetto mediante Rivettatrice.

FORO
Ø3,5 mm

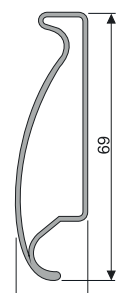
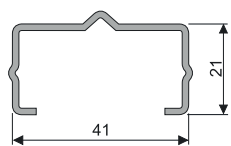


RIVETTO



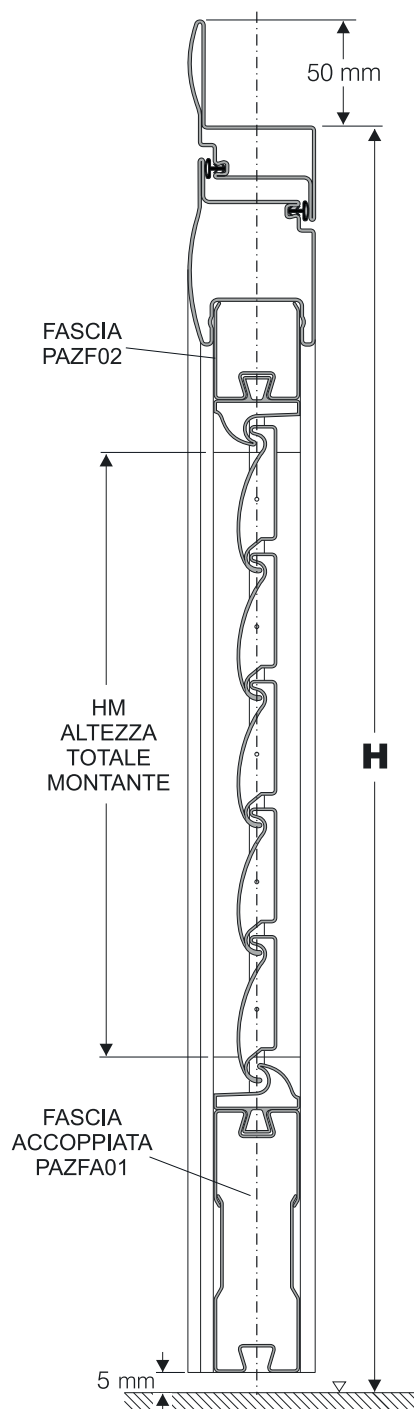
versione **ROTARY** Manovella/Slitta

LISTINO 2014

ELEMENTI	COMANDI	ALTEZZA TOTALE Montante HM (mm)	PREZZO € per coppia maniglie escluse senza SBK	Tipologia lamelle e montanti (mm)
6	COMANDO SINGOLO	344		 Lamella Cod. Art. PAZL01
7		404		
8		464		
9		524		
10		584		
11		644		
12		704		
13		764		
14	COMANDO DOPPIO	824		 Profilo Montante Cod. Art. PAZM01
15		884		
16		944		
17		1004		
18		1064		
19		1124		
20		1184		
21		1244		
22		1304		
23		1364		
24		1424		
25		1484		
26		1544		
27		1604		
28		1664		
29		1724		
30		1784		
31		1844		
32		1904		
33		1964		

SCELTA MECCANISMO

Misurare H e applicare la seguente formula:
HM = H - 308 mm; a questo punto, consultare la tabella a fianco e scegliere il numero di elementi a cui corrisponde la misura HM immediatamente superiore a quella data dalla formula.
 Es.: Se H = 1400 mm, dalla formula sopra riportata HM = 1400 - 308 = 1092, allora si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente superiore (HM=1124) e cioè pari a 19 elementi.

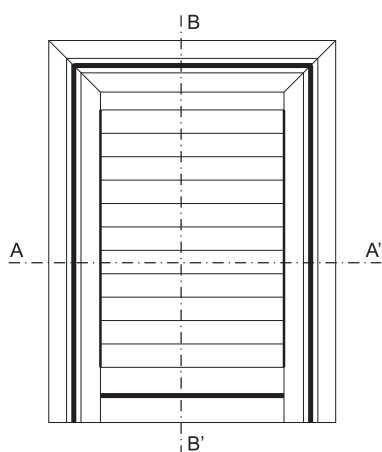


In fase di compensazione, regolare la fascia accoppiata e se necessario rifilare la fascia superiore.

SBK Fe 60	Cod. Art. AK-SBK60 KIT 10 Pezzi 5 DX + 5 SX	Molla BLOCCO Tappo	Cod. Art. 1002 KIT 100 Pezzi	Compensazione	Cod. Art. AK-C01 KIT 4 Pezzi 2 DX + 2 SX
------------------	---	---------------------------	---------------------------------	----------------------	--

DESCRIZIONE		MANOVELLA	SLITTA
Camera (mm)		41	41
Codice Art.		AK-M01	AK-M02
Prezzo € unitario	Nero		
	Colore		
MANIGLIE			

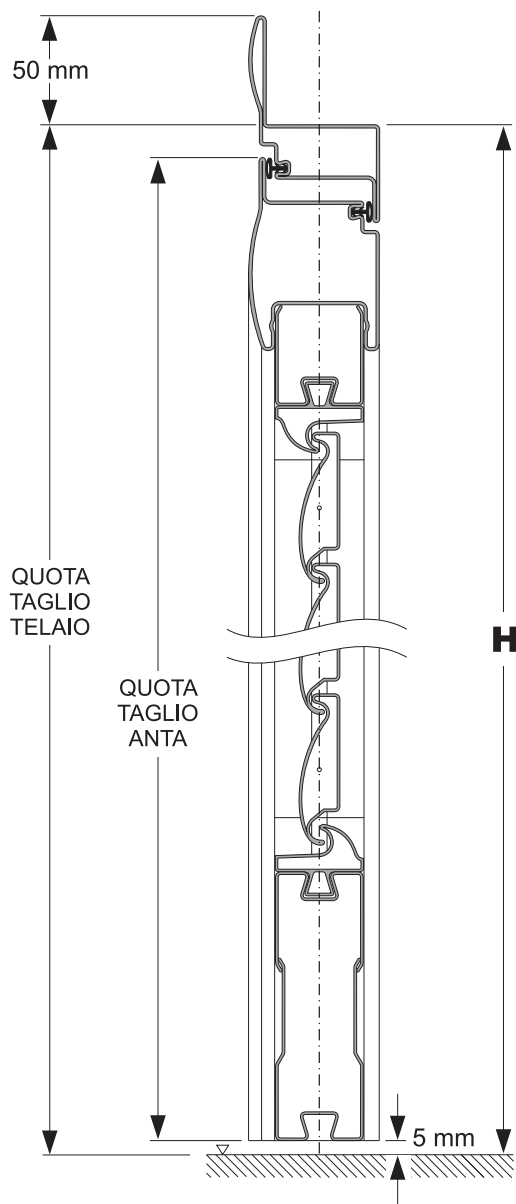
DISTINTA DI TAGLIO - FINESTRA A UN BATTENTE



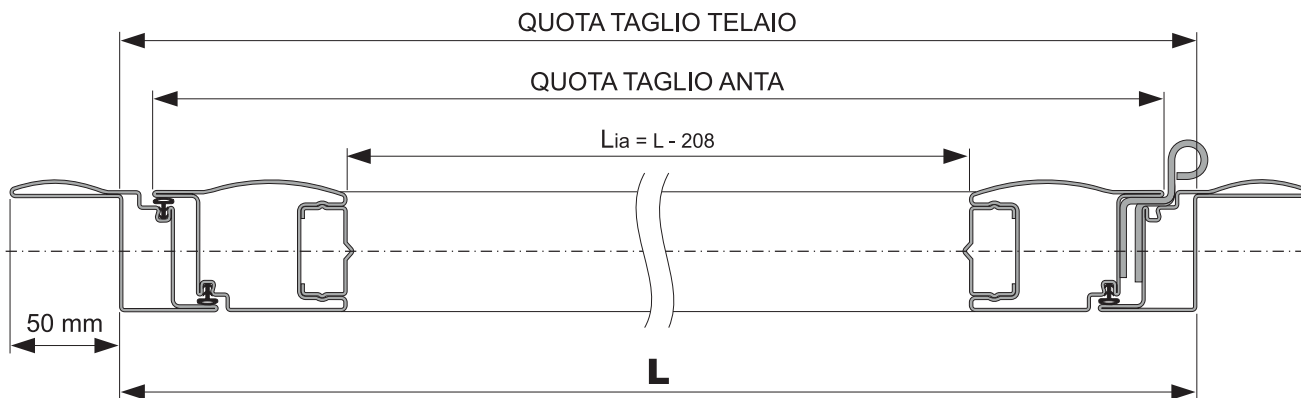
DESCRIZIONE COD. ART.	TELAIO PAZT01		ANTA PAZA01		FASCIA PAZF02
PROFILO					
TIPOLOGIA TAGLIO					
QUOTA TAGLIO (mm)	L	H	L - 30	H - 22,5	Lia + 40

DESCRIZIONE COD. ART.	FASCIA ACCOPPIATA PAZFA01	COMPENSATORE PR68	LAMELLA PAZL01
PROFILO			
TIPOLOGIA TAGLIO			
QUOTA TAGLIO (mm)	Lia + 40	Lia + 32	Lia - 28

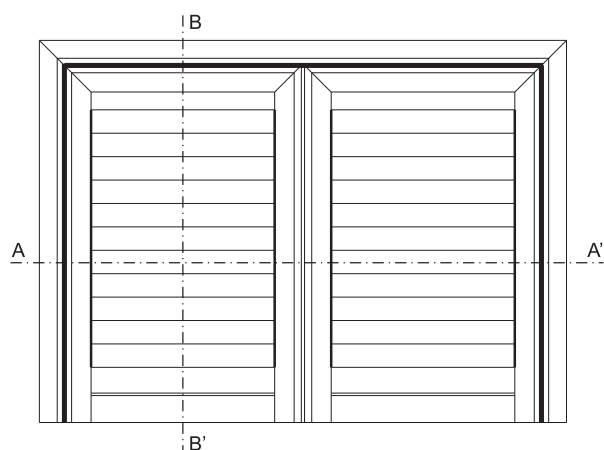
SEZIONE B - B'

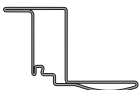
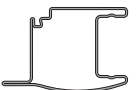

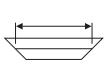

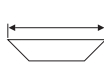




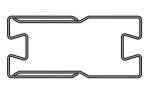



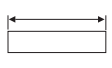
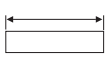

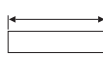
SEZIONE A - A'



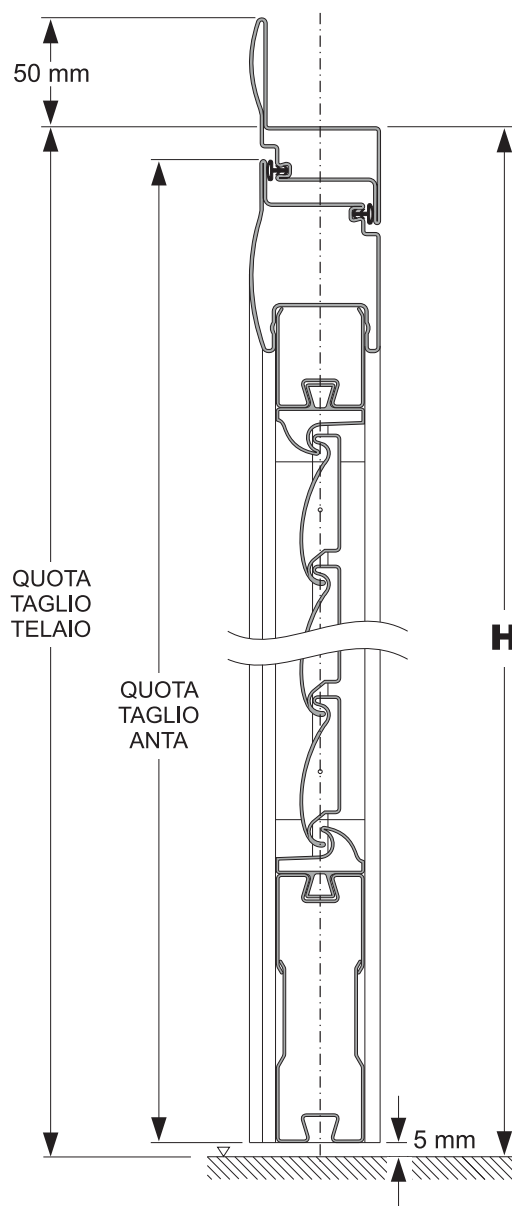
DISTINTA DI TAGLIO - FINESTRA A DUE BATTENTI



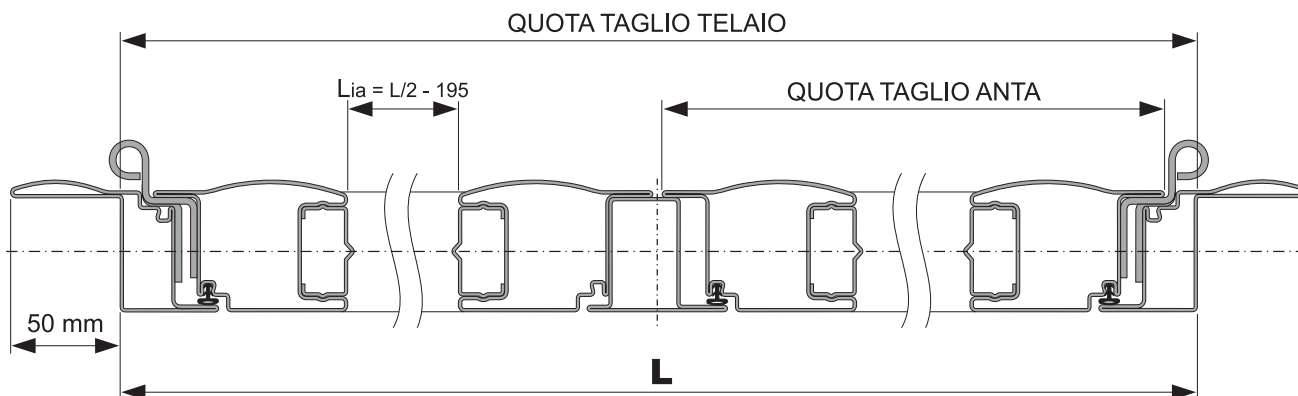
DESCRIZIONE COD. ART.	TELAIO PAZT01		ANTA PAZA01		FASCIA PAZF02
PROFILO					
TIPOLOGIA TAGLIO					
QUOTA TAGLIO (mm)	L	H	L/2 - 17	H - 22,5	Lia + 40

DESCRIZIONE COD. ART.	FASCIA ACCOPPIATA PAZFA01	COMPENSATORE PR68	INVERSIONE PAZI01	LAMELLA PAZL01
PROFILO				
TIPOLOGIA TAGLIO				
QUOTA TAGLIO (mm)	Lia + 40	Lia + 32	H - 56,5	Lia - 28

SEZIONE B - B'



SEZIONE A - A'



Sistema per persiane fisse
in acciaio

sistema SECURITY 60

PROGETTO E SISTEMA BREVETTATO



Per le tue urgenze richiedi

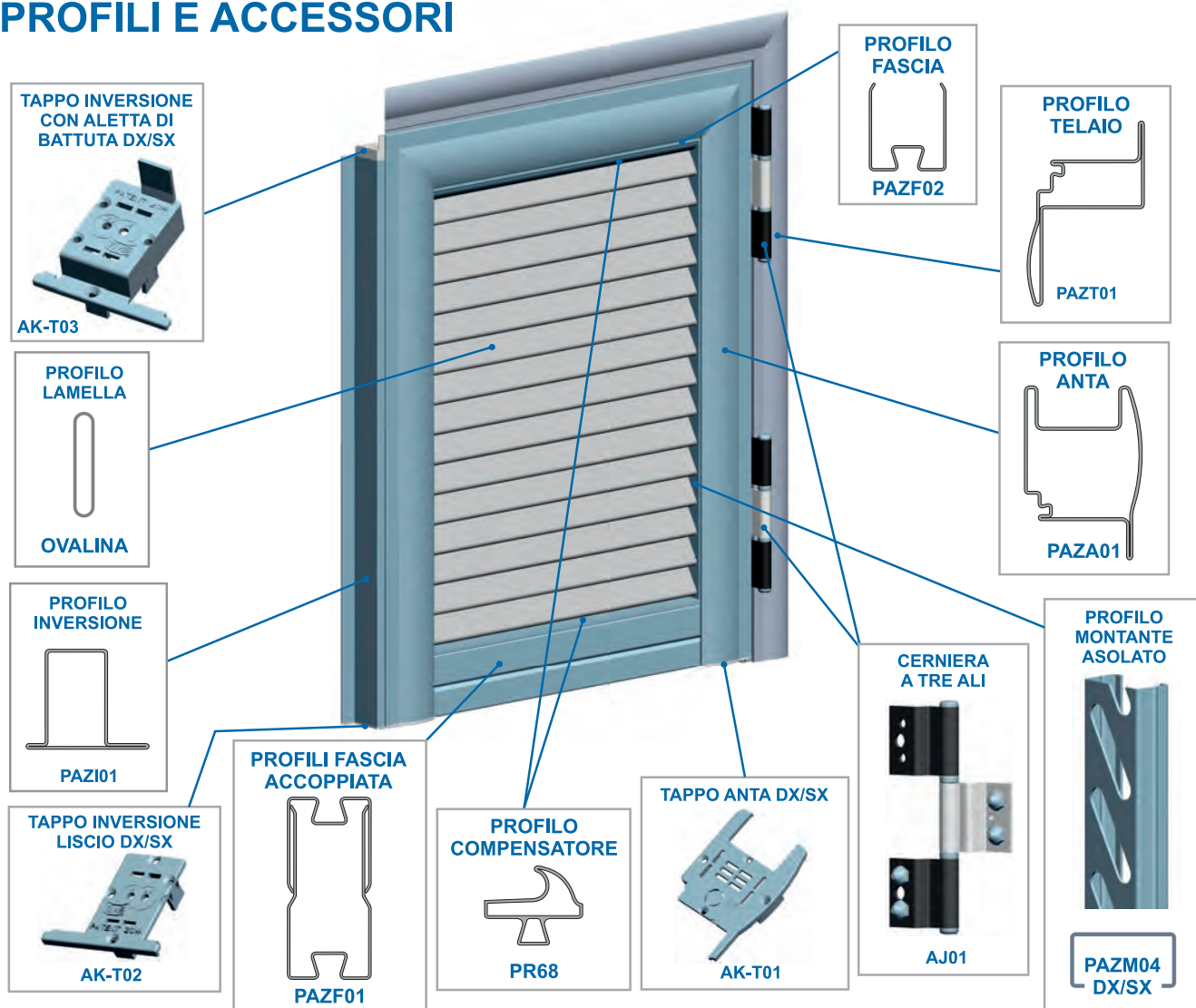
SPEEDY
12-24

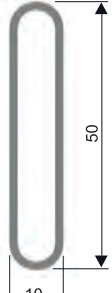
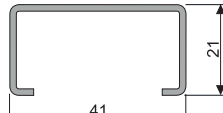
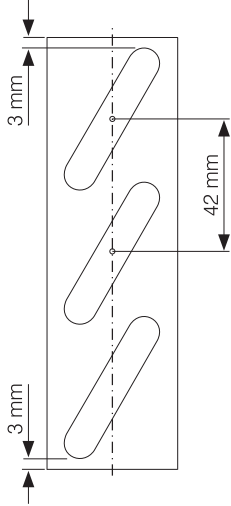
Servizio di consegna rapido
informazioni presso
la Tecnometalsystem

Il sistema **SECURITY60 FISSA** utilizza la classica lamella in acciaio ovalina 50 x10.

Grazie alle forme tondeggianti dei profili anta e telaio, l'infisso finito ha un aspetto esteriore armonioso ed elegante. Il sistema di montaggio è semplice e veloce.

PROFILI E ACCESSORI

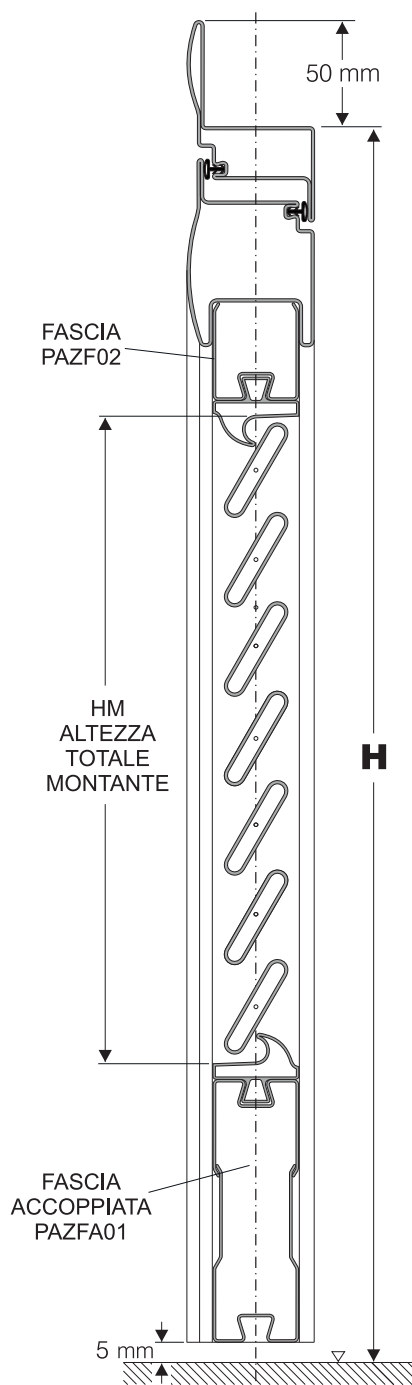


ELEMENTI	ALTEZZA TOTALE Montante HM (mm)	Tipologia lamella e montante (mm)
6	261	 Lamella OVALINA
7	303	
8	345	
9	387	
10	429	
11	471	
12	513	
13	555	
14	597	
15	639	
16	681	 Profilo Montante asolato Cod. Art. PAZM04-DX/SX
17	723	
18	765	
19	807	
20	849	
21	891	
22	933	
23	975	
24	1017	
25	1059	
26	1101	
27	1143	
28	1185	
29	1227	
30	1269	
31	1311	
32	1353	
33	1395	
34	1437	
35	1479	
36	1521	
37	1563	
38	1605	
39	1647	
40	1689	
41	1731	
42	1773	
43	1815	
44	1857	
45	1899	
46	1941	
47	1983	
48	2025	
49	2067	
50	2109	

In caso di zincatura a caldo sulla persiana a lamelle fisse (ovalina 50x10), sostituire il profilo compensatore Pr68 in alluminio con un altro profilo di geometria simile in acciaio zincato.
 Per ulteriori informazioni rivolgersi alla Tecnometalsystem srl

QUOTA TAGLIO PROFILO MONTANTE ASOLATO

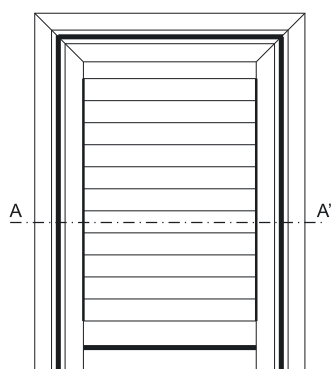
Misurare H e applicare la seguente formula: $HM = H - 273 \text{ mm}$; a questo punto, consultare la tabella a fianco e tagliare il profilo alla misura HM immediatamente superiore a quella data dalla formula.
 Es.: Se $H = 1400 \text{ mm}$, dalla formula sopra riportata $HM = H - 273 = 1400 - 273 = 1127 \text{ mm}$, allora si taglia il profilo alla quota con la misura immediatamente superiore $HM=1143$ a cui corrispondono n. 27 lamelle.



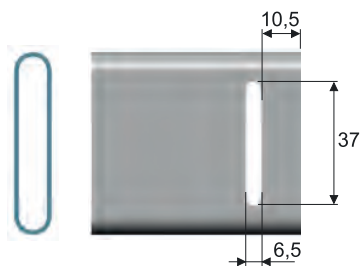
In fase di compensazione, regolare la fascia accoppiata e se necessario rifilare la fascia superiore.

Sistema per persiana fissa in acciaio

DISTINTA DI TAGLIO - LAMELLA OVALINA 50x10



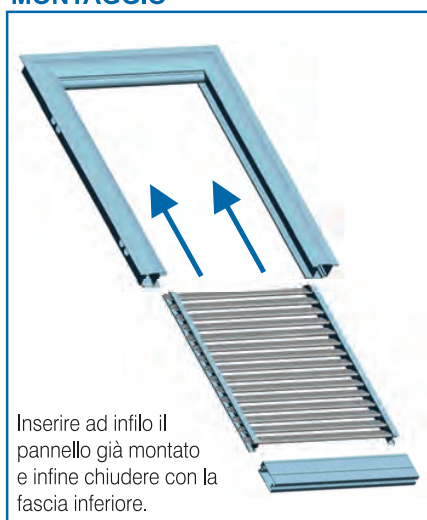
ASOLA SU ESTREMITÀ'
LAMELLA OVALINA 50x10 (mm)



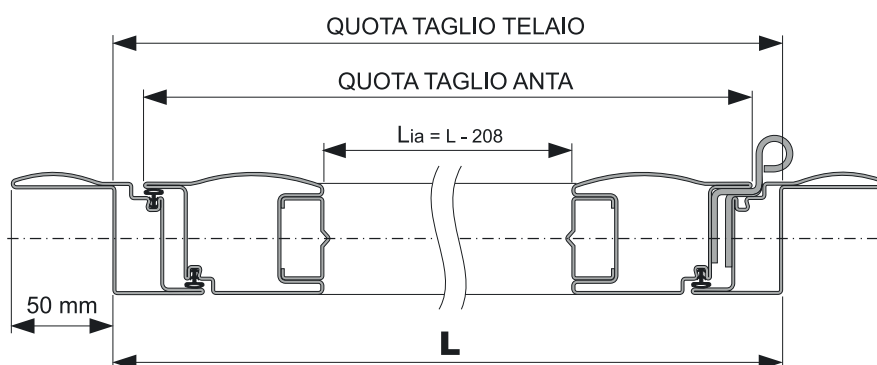
Tondino
blocco-lamella

In seguito al posizionamento delle lamelle nel profilo PAZM04 DX e SX, inserire il tondino da Ø 6 mm nelle apposite asole per bloccare definitivamente le lamelle. A questo punto, inserire, ad infilo, il pannello così assemblato e completare il sistema.

MONTAGGIO



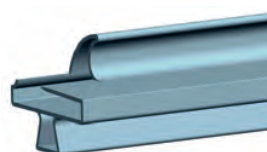
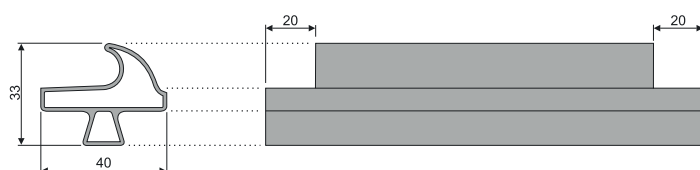
SEZIONE A - A'



Distinta di taglio profili

<p>$Lia = \text{Larghezza interna anta}$</p> <p>La misura di taglio della lamella ovalina si determina dalla somma tra la larghezza interna anta "Lia" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: $Lia=800$ mm è la larghezza interna anta e il profilo usato è PAZM04 DX/SX, allora la misura di taglio della lamella sarà $T=800+38=838$ mm.</p>				Taglio Lamella (mm)
Camera ANTA	PROFILO MONTANTE	DESCRIZIONE	CODICE MONTANTE	 Lia + 38
41		Montante per Anta: Camera 41 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto Dimensioni: A=40,7; B=21	PAZM04 DX/SX	

PROFILO COMPENSATORE cod. PR68

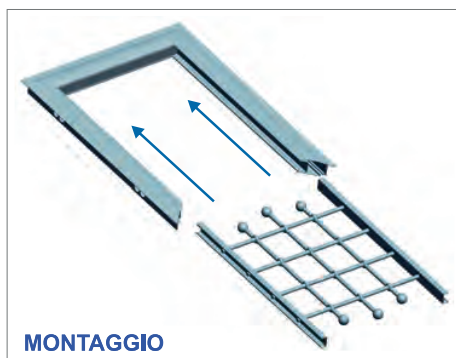


IMPORTANTE:

Per il corretto assemblaggio del serramento è necessario rifilare alle estremità il profilo compensatore secondo le modalità riportate in figura



ESEMPIO di GRATA



MONTAGGIO

Sistema per persiane con grata
in acciaio

sistema SECURITY 60

PROGETTO E SISTEMA ORIENTABILE BREVETTATO



Il sistema **SECURITY60 con GRATA** permette di realizzare qualsiasi tipo di grata con l'utilizzo dei profili SECURITY60. Grazie alle forme tondeggianti dei profili Anta e Telaio, l'infisso finito ha un aspetto esteriore armonioso ed elegante. Il sistema di montaggio è semplice e veloce. Il montaggio deve essere effettuato a telaio aperto.

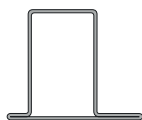
PROFILI E ACCESSORI

TAPPO INVERSIONE
CON ALETTA DI
BATTUTA DX/SX



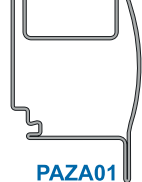
AK-T03

PROFILO
INVERSIONE

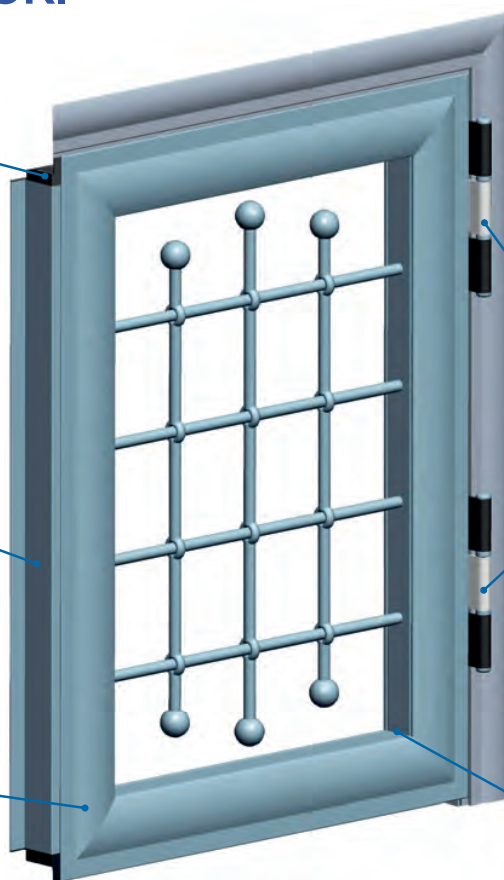


PAZI01

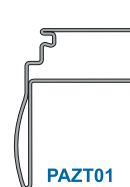
PROFILO
ANTA



PAZA01



PROFILO
TELAIO



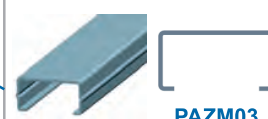
PAZT01

CERNIERA
A TRE ALI



AJ01

PROFILO
MONTANTE NON ASOLATO



PAZM03